

ДОКЛАД

от комплексна проверка по прилагане на екологичното законодателство
на обект: "Месокомбинат Бай Течо" ООД, гр. Ямбол, производствена база гр. Ямбол

На 25.02.2014 г. експерти от РИОСВ – Стара Загора извършиха комплексна проверка на предприятие за месопреработка - "Месокомбинат Бай Течо" ООД, гр. Ямбол.

Проверени компоненти и фактори на околната среда: атмосферен въздух, използване и съхранение на химичните вещества и отпадъци.

Обхват на проверката: Извършена е проверка по счетоводни документи относно изпълнение на задълженията на дружеството по чл. 14, ал. 1 и ал. 2 от Закона за управление на отпадъците (ЗУО) и във връзка Наредбата за опаковки и отпадъците от опаковки (НООО); проверка по Наредби за установяване на мерки по прилагане на Регламенти № 842/ 2006 г. относно ФПГ (флуорирани парникови газове) и № 1005/ 2009 г. относно ВНОС (вещества, нарушаващи озоновия слой) и по условията на съхранение на опасни химични вещества и смеси в дружеството.

Направени констатации:

Управление на отпадъците:

От проверката относно изпълнение на задълженията на дружеството по НООО и ЗУО, се установи следното: Използваният опаковъчен материал е пластмаса (полиетилен ниска и висока плътност, полистирол); хартия и картон; метал (алуминий).

През 2013 г. дружеството е изпълнявало задълженията си по чл. 9 от НООО за постигане на целите за оползотворяване и рециклиране на отпадъци от опаковки чрез колективна система, представлявана от "Екобулпак" АД - организация по оползотворяване (ООп) на отпадъци от опаковки - договор № Д-2132-К-02/ 01.01.2006 г.

В момента на проверката са представени копия от договор с "Екобулпак" АД за поемане на задължение по оползотворяване на отпадъци от опаковки; анекси към договора с „Екобулпак” АД за 2013 и 2014 г.; удостоверения, издадени от ООп за 2013 и 2014 г.; декларации за съответствие на опаковките с изискванията на чл. 4, ал. 1 от НООО; коректно заведени в дружеството приложения 12 (вътрешнофирмена спецификация), съгласно изискванията на чл. 10, ал. 3 от Наредбата за определяне на реда и размера за заплащане на продуктова такса за продукти, след употребата на които се образуват масово разпространени отпадъци (Наредбата) за 2013 и 2014 г.

От извършената проверка по счетоводни документи се установи, че за периода 01.01.2013 г. – 31.12.2013 г. „Месокомбинат Бай Течо” ООД е подавало в срок коректно попълнени справки за пуснати на пазара количества опаковки (в кг.) на ООп. Лицензионните такси, дължими към ООп са заплатени в срок.

Коректно се води в дружеството информацията по приложения № 13 (месечни справки-декларации), съгласно изискванията на чл. 10, ал. 1 от Наредбата за периода 01.01.2013 г. - 31.12.2013 г.

Върху опаковките на готовата продукция се поставя ясна и четлива маркировка съгласно изискванията на чл. 5, ал. 1, т. 3 от НООО - маркировка за разделно събиране на отпадъци от опаковки.

Опазване чистота на въздуха:

Проверката се извърши на основание Наредби за установяване на мерки за прилагане на Регламенти (ЕО) № 842/ 2006 г. относно ФПГ и № 1005/ 2009 г. относно ВНОС.

Фирмата експлоатира следните хладилни и климатични инсталации:

1. хладилна камера № 1 за съхранение на готова продукция, работеща с хладилен агент R 22 с вместимост 10 кг.;
2. хладилна камера № 2 за суровина на R 22 с вместимост 10 кг.;
3. хладилна камера № 3 за техническа суровина на R 22 с вместимост 10 кг.;
4. хладилна камера № 4 за шоково замразяване на R 404 А с вместимост 12 кг.;
5. хладилна камера № 5 за готова продукция на R 134 А с вместимост 8 кг.;
6. хладилна камера № 6 за готова продукция на R 22 с вместимост 10 кг.;
7. хладилна камера № 7 за готова продукция на R 22 с вместимост 10 кг.;
8. хладилна камера № 8 –технологична на R 22 с вместимост 10 кг.;
9. хладилна камера № 9 за бяла карантия на R 22 с вместимост 5 кг.;
10. хладилна камера № 10 за готова продукция на R 404 А с вместимост 9 кг.;
11. хладилна камера № 11 за готова продукция на R 22 с вместимост 8 кг.;
12. хладилна камера № 12 за готова продукция на R 22 с вместимост 10 кг.;
13. хладилна камера № 13 за готова продукция на R 22 с вместимост 5 кг.;
14. хладилна камера № 14 за готова продукция на R 22 с вместимост 6 кг.;
15. хладилна камера № 15 за готова продукция на R 22 с вместимост 8 кг.;
16. хладилна камера № 16 за готова продукция на R 22 с вместимост 12 кг.;
17. климатична инсталация на R 404 А с вместимост 25 кг.

Проверките за течове за 2013 г. са проведени на 02.10.2013 г. от фирма ЕТ „Хриси – Бончо Димов”, протоколите от които са отразени в досието на фирмата.

Опасни химични вещества и смеси:

В своята дейност дружеството използва следните биоциди: HMI Скруб AL – разрешително от Министерство на здравеопазването (МЗ) № 0116-2/ 15.11.2006 г.; HMI RODA - разрешително от МЗ № 0374-4/ 08.10.2012 г.; HMI СЛ ВВ - разрешително от МЗ № 0240-1/ 12.09.2006 г. Дружеството използва и HMI Профик – детергент с биоразградимост, описан в информационния лист за безопасност до 100% за 28 дни. За почистване на никелирани повърхности, плочки и фуги, се използва HMI CLK, а за почистване на пароварилни камери и скари – HMI SLBQA. За измиване на затворени системи се използва HMI ANTONIT K. В балон под налягане се прави разтвор на HMI СЛ ВВ и с него се почистват целите помещения – тавани, стени и др.

Химикалите се съхраняват в обособен склад върху стелажи в оригинални опаковки и по съвместимост. Всички са снабдени с информационни листи за безопасност, отговарящи на изискванията на Регламенти REACH и CLP.

Заключения за съответствието на обекта с изискванията на екологичното законодателство:

Не са констатирани несъответствия с изискванията на екологичното законодателство – ЗУО, Наредба за опаковките и отпадъците от опаковки, Наредбата за определяне на реда и размера

за заплащане на продуктова такса за продукти, след употребата на които се образуват масово разпространени отпадъци, Наредбата за установяване на мерки за прилагане на Регламент 842/ 2006 г., Наредбата за установяване на мерки за прилагане на Регламент 1005/ 2009 г. и Наредбата за реда и начина на съхранение на опасни химични вещества и смеси.